



СТАНДАРТЫ

Муфты типа TW производства компании LMC представляют собой асимметричные муфты, предназначенные для транспортировки жидкостей, твердых веществ и газов, за исключением сжиженного газа и пара. Замыкающий рычаг на охватывающей полумуфте (тип МК) вставляется в захват охватываемой полумуфты (тип VK). Полумуфты проворачиваются до плотного сжатия. Затем замыкающий рычаг опускается вниз, чтобы предотвратить ослабление соединения, что может привести к полному рассоединению полумуфт.

ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ

Соединение охватывающей полумуфты (тип МК) и охватываемой полумуфты (тип VK) одинакового диаметра выполняется путем вставления одной в другую. Замыкающий рычаг, установленный на охватывающей полумуфте (МК) захватывает край охватываемой полумуфты (VK). Замыкающий рычаг поворачивают до плотного сжатия обеих полумуфт. Затем, для герметизации соединения МК-VK двух частей муфты, замыкающий рычаг опускают вниз. Замыкающий рычаг предотвращает ослабление соединения вследствие вибрации.

Примечание: Пылезащитные крышки с внешней и внутренней резьбой (тип VB и MB) устойчивы к высокому давлению, за исключением крышек, изготовленных из полипропилена. Запирающие устройства обязательно используются для всех без исключения шланговых соединениях в сборе, подсоединенных и находящихся под давлением.

СВОЙСТВА

1. Конструкция полностью соответствует стандарту EN 14420-6 / DIN 28450.
2. Муфта типа TW из латуни изготавливается методомковки.
3. Используются материалы правильного состава.
4. Рычаг стойкий к механическим нагрузкам.
5. Муфты проходят испытания с использованием новейших калибров, в соответствии с требованиями стандарта EN 14420-6. \



ПРИМЕНЕНИЕ

Предназначаются для транспортировки жидкостей, твердых веществ и газов, за исключением сжиженного газа и пара.

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ

25 бар/ 362 фунта/ кв.дюйм (psi)

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

От -30°C / -22°F до 120°C / 248°F

Шланг, муфта, способ сборки и уплотняющей прокладки подбираются в соответствии с предполагаемым способом применения и рабочим температурным диапазоном.

МАТЕРИАЛЫ

Муфта
Нержавеющая сталь AISI 316 / 1.4408, метод точного литья.

МУФТА	МАТЕРИАЛ ПРОКЛАДКИ	ТИП ПРОКЛАДКИ	СТАНДАРТНАЯ ПРОКЛАДКА
Тип МК: охватывающая деталь, внутренняя резьба и замыкающий рычаг	Латунь	Фасонная прокладка* Резьбовая прокладка	NBR-black PU- brown
Тип VK: охватываемая деталь, внутренняя резьба	Латунь	Резьбовая прокладка	PU- brown
Тип MB: пылезащитная крышка	Латунь	Прокладка квадратного сечения	NBR-black
Тип МК: охватывающая деталь, внутренняя резьба и замыкающий рычаг	Нержавеющая сталь	Фасонная прокладка* Резьбовая прокладка	CSM-green DTC C \a1111 a
Тип VK: охватываемая деталь, внутренняя резьба	Нержавеющая сталь	Резьбовая прокладка	PTFE-white
Тип MB: пылезащитная крышка	Нержавеющая сталь	Прокладка квадратного сечения	CSM-green
Тип MB: пылезащитная крышка	Алюминий	Прокладка квадратного сечения	NBR-black

* Фасонные прокладки применяются только для размеров Нормальный диаметр (ND) 50 и ND 80. Для размера ND 100 используется кольцевая прокладка.

МЕТОД СБОРКИ

Используются предохранительные хомуты тип RK и RKP, соответствующие стандарту EN 14420-3 / DIN 2817.

Предохранительные хомуты FLEXOLINE®.
Ленточные хомуты.

ВИДЫ РЕЗЬБЫ

Внутренняя резьба EN ISO 228-1, Британская трубная резьба (BSP)

ИСПЫТАНИЯ

Муфты типа TW производства компании «LMC-Каплингз (LMC-Couplings)» проходят регулярные испытания. Поскольку замковое кольцо муфт TW чаще всего повреждается при падении, проводятся дополнительные испытания, чтобы гарантировать нашим клиентам поставки продукции высокого качества. Уровни проведения испытаний:

- Сопротивление механическим воздействиям
- Состав используемых материалов
- Процесс изготовления
- Размеры
- Конструкция

Сопротивление механическим воздействиям

Замковое кольцо муфт TW чаще всего повреждается при ударе. Прочность замковых колец муфт TW испытывается приложением давления, превосходящего верхний допустимый предел используемого давления. При нормальных условиях эксплуатации, целостность замкового кольца обеспечивает его венчик. Механическая



Результаты испытаний:

- Механические деформации (в допустимых пределах).
- Отсутствуют следы разрывов.
- Отсутствуют следы трещин.
- Гибкость изделия сохранилась без изменений.

Тот факт, что латунные замыкающие кольца муфт TW, производства компании «LMC-Каплингз», успешно проходят испытания на деформацию, показывает, что структура материала, из которых они изготовлены, соответствует рекомендациям стандартов EN 14420-6 и DIN 28450.

Состав используемых материалов

Качество материала оказывает влияние на гибкость рычага.

В соответствии с требованиями стандарта EN 14420-6 следует использовать следующие материалы:

Латунь
CuZn39Pb3-H80 марка CW614N, как указано в стандарте EN 12420

Нержавеющая сталь
GX5CrNiMo19-11-2 марка 1.4408, как указано в стандарте 10213-4

Для испытания материалов, используемых для изготовления муфт TW используется собственный спектроскоп.

Таким образом, мы обеспечиваем нашим клиентам гарантию того, что используемые материалы полностью соответствуют требованиям стандарта EN 14420-6.

Процесс изготовления

Муфты TW компании «LMC-Каплингз» изготавливаются в полном соответствии со стандартом EN 14420-6 / DIN 28450. Соответствие стандартам EN 14420-6 и DIN 28450 обеспечивается качеством материалов и соответствием процесса производства. Европейский стандарт 14420-6 требует, чтобы латунные муфты изготавливались штамповкой. В процессе штамповки целиковая латунная заготовка подвергается сильному удару. Наличие следов удара на полученной муфте – знак высокого качества. Муфты из нержавеющей стали, в соответствии с Европейским стандартом 14420-6, изготавливаются методом точного литья.

Размеры

Размеры муфт TW указываются в стандартах EN 14420-6 и DIN 28450. Все муфты TW, изготовленные в соответствии с указанными стандартами взаимозаменяемы. Произвольная выборка муфт TW производства компании «LMC-Couplings» проходит проверку на соответствие размерам двумя различными способами:

- При помощи мерительного инструмента
- Калибрами

Наши высокотехнологичные мерительные системы выполняют проверку размеров муфт TW на соответствие требованиям указанных стандартов. Поскольку обычные мерительные системы не могут дать прецизионных результатов, наши системы способны измерить формы и размеры минимальной доступности. Это сокращает время инспекции и обеспечивает высочайший уровень качества продукции. Для обеспечения взаимозаменяемости муфт TW Европейский стандарт EN 14420-6 требует применения калибров. Компания «LMC-Couplings» использует калибры на нескольких этапах, как мерительную систему контроля качества продукции на произвольных выборках в процессе производства, после доставки продукции на склад и перед отправкой к заказчику.



Использование калибров в соответствии с Европейским стандартом EN 14420-6, обеспечивает компании «LMC-Couplings» возможность качественного выполнения измерений следующих четырех размеров:

- A. Канавка под уплотняющую прокладку
- B. Замковое кольцо
- C. Уплотнительное кольцо
- D. Внутренний диаметр



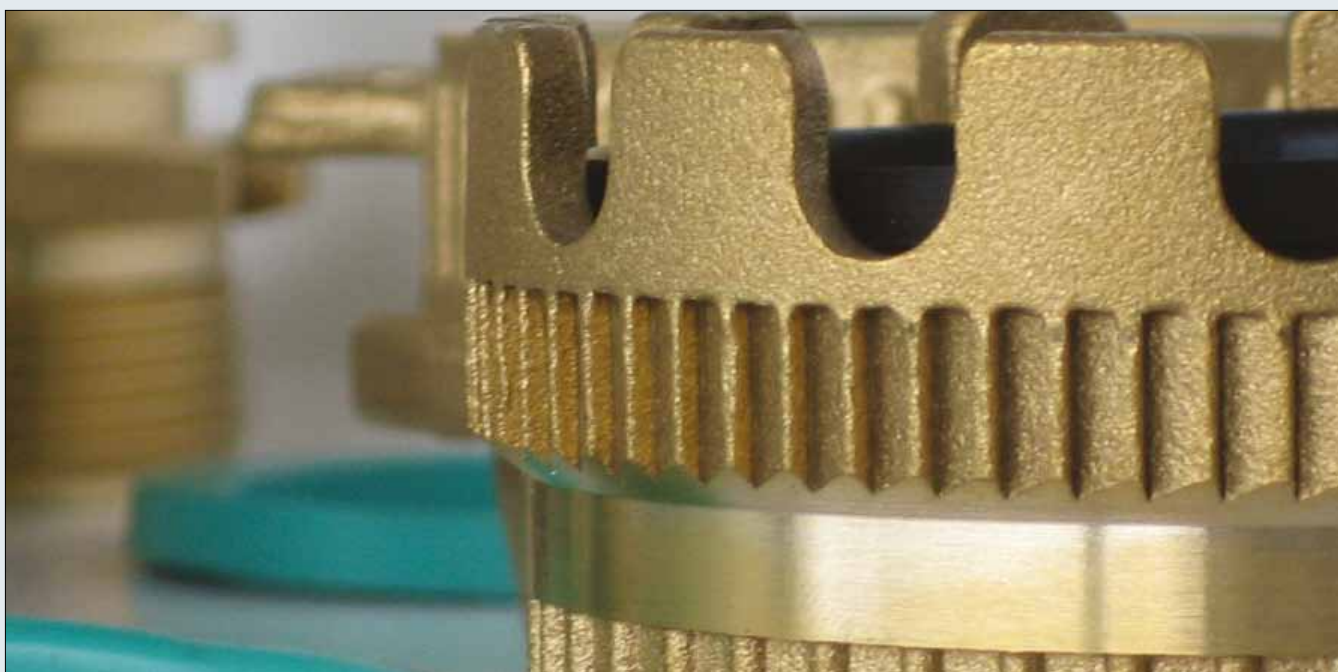
Конструкция

Муфты TW компании LMC не только удовлетворяют высоким требованиям стандартов EN 14420-6 и DIN 28450, мы также уделяем значительное внимание конструкции указанных муфт. Общая конструкция муфты, конструкция эргономичного замыкающего рычага, гладкой внутренней поверхности, разработка торговой марки и т.д.

Указанные свойства гарантируют изготовление продукта с высоким качеством обработки.

ПЕРЕКРЕСТНЫЕ ССЫЛКИ

MK050	TW 1502-5	MKN050	TW 1503-4	MB050	TW 1506	TWFB050	1505
MK080	TW 502-5	MKN080	TW 503-4	MB080	TW 506	TWFB080	505
VK050	TW 1501	MKV050	TW 1502	VB050	TW 1507	GSDH050	1505 GSD
VK080	TW 501	MKV080	TW 502	VB080	TW 507	GSDH080	505 GSD



МУФТЫ TW



ТИП МК: ОХВАТЫВАЮЩАЯ ДЕТАЛЬ – ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА И ЗАМЫКАЮЩИЙ РЫЧАГ

Нормальный диаметр (ND)	Дюймы	Резьба EN ISO 228-1	Резьбовая прокладка	Фасонная прокладка	Материал	Вес/шт. кг	Ссылка
50	2"	G 2	полиуретан	бутадиен-нитрильный каучук	Латунь	0,74	MK050
80	3"	G 3	полиуретан	бутадиен-нитрильный каучук	Латунь	1,46	MK080
100	4"	G 4	полиуретан	бутадиен-нитрильный каучук	Латунь	2,71	MK100
50	2"	G 2	фторопласт	хлорсульфонир. полиэтилен	нерж. сталь	0,63	MKRR050
80	3"	G 3	фторопласт	хлорсульфонир. полиэтилен	нерж. сталь	1,30	MKRR080
100	4"	G 4	фторопласт	хлорсульфонир. полиэтилен	нерж. сталь	2,16	MKRR100



Нержавеющая сталь: AISI 316 - 1.4408
 Внутренняя резьба: EN ISO 228-1, BSP
 Для размера нормального диаметра (ND) 100 используется

ТИП VK: ОХВАТЫВАЕМАЯ ДЕТАЛЬ – ВНУТРЕН. РЕЗЬБА С РЕЗЬБОВОЙ ПРОКЛАДКОЙ

Нормальный диаметр (ND)	Дюймы	Резьба EN ISO 228-1	Резьбовая прокладка	Материал	Вес/шт. кг	Ссылка
50	2"	G 2	полиуретан	Латунь	0.30	VK050
80	3"	G 3	полиуретан	Латунь	0.78	VK080
100	4"	G 4	полиуретан	Латунь	1.22	VK100
50	2"	G 2	фторопласт	Нерж. сталь	0.32	VKR050
80	3"	G 3	фторопласт	Нерж. сталь	0.74	VKR080
100	4"	G 4	фторопласт	Нерж. сталь	1.25	VKR100



Нержавеющая сталь: AISI 316 - 1.4408
 Внутренняя резьба: EN ISO 228-1, BSP

ТИП МКН: ЗАМЫКАЮЩЕЕ КОЛЬЦО С РЫЧАГОМ

Нормальный диаметр (ND)	Дюймы	Материал	Вес/шт. кг	Ссылка
50	2"	Латунь	0.51	MKN050
80	3"	Латунь	0.93	MKN080
50	2"	Нержавеющая сталь	0.43	MKHR050
80	3"	Нержавеющая сталь	0.91	MKHR080



Нержавеющая сталь: AISI 316 - 1.4408
 Замыкающее кольцо с рычагом в размере Нормальный диаметр (ND) 100 отдельно не поставляется.



ТИП МКВ: КОРОНЧАТАЯ ДЕТАЛЬ, ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

Нормальный диаметр (ND)	Дюймы	Резьба EN ISO 228-1	Резьбовая прокладка	Фасонная прокладка	Материал	Вес/шт. кг	Ссылка
50	2"	G 2	полиуретан	бутадиен-нитрильный каучук	Латунь	0,23	MKV050
80	3"	G 3	полиуретан	бутадиен-нитрильный каучук	Латунь	0,55	MKV080
50	2"	G 2	фторопласт	хлорсульфонир. полиэтилен	нерж. сталь	0,63	MKVR050
80	3"	G 3	фторопласт	хлорсульфонир. полиэтилен	нерж. сталь	1,30	MKVR080



Нержавеющая сталь: AISI 316 - 1.4408

Внутренняя резьба: EN ISO 228-1, BSP

Размер Нормальный диаметр (ND) 100 отдельно не поставляется.

ТИП МВ: ПРОТИВОПЫЛЕВАЯ КРЫШКА

Нормальный диаметр (ND)	Дюймы	Прокладка	Материал	Вес/шт. кг	Ссылка
50	2"	бутадиен-нитрильн. каучук	Латунь	0,37	MB050
80	3"	бутадиен-нитрильн. каучук	Латунь	0,88	MB080
50	2"	хлорсульфонир. полиэтилен	Нерж. сталь	0,35	MBR050
80	3"	хлорсульфонир. полиэтилен	Нерж. сталь	0,81	MBR080
100	4"	хлорсульфонир. полиэтилен	Нерж. сталь	1,21	MBR100
50	2"	бутадиен-нитрильн. каучук	Алюминий	0,19	MBA050
80	3"	бутадиен-нитрильн. каучук	Алюминий	0,32	MBA080
100	4"	бутадиен-нитрильн. каучук	Алюминий	0,47	MBA100



Нержавеющая сталь AISI 316 - 1.4408

Цепочка в поставку не входит

Нормальный диаметр (ND) 100 уплотнен кольцевой прокладкой

ТИП ВВ: ПРОТИВОПЫЛЕВАЯ КРЫШКА

Нормальный диаметр (ND)	Дюймы	Материал	Вес/шт. кг	Ссылка
50	2"	Латунь	0,36	VB050
80	3"	Латунь	0,89	VB080
50	2"	Нержавеющая сталь	0,30	VBR050
80	3"	Нержавеющая сталь	0,71	VBR080
100	4"	Нержавеющая сталь	0,99	VBR100
50	2"	Алюминий	0,10	VBA050
80	3"	Алюминий	0,30	VBA080
100	4"	Алюминий	0,48	VBA100
50	2"	Полипропилен	0,10	VBP050
80	3"	Полипропилен	0,30	VBP080
100	4"	Полипропилен	0,48	VBP100



Нержавеющая сталь AISI 316 - 1.4408

Цепочка в поставку не входит

Противопылевая крышка из полипропилена не является стойкой к высокому давлению

МУФТЫ TW



ТИП МКСТ: ОХВАТЫВАЮЩАЯ ДЕТАЛЬ С ЗАМЫКАЮЩИМ РЫЧАГОМ И ГЛАДКИМ ПАТРУБКОМ

Нормальный диаметр (ND)	Дюймы	Прокладка	Патрубок мм	Вес/шт. кг	Ссылка
50	2"	Латунь	50	1,20	MKST050
80	3"	Латунь	75	2,37	MKST080
50	2"	Нержавеющ. сталь	50	1,09	MKSTRR050
80	3"	Нержавеющ. сталь	75	2,21	MKSTRR080

Охватывающая деталь, тип МКСТ представляет собой моноблок.
Стандартный патрубок EN 14420-2 / DIN 2817
Сборка: предохранительные хомуты RK и RKP стандарта EN 14420-3 / DIN 2817
Предохранительные хомуты FLEXOLINE®
Нержавеющая сталь AISI 316 - 1.4408



ТИП VKST: ОХВАТЫВАЕМАЯ ДЕТАЛЬ С ГЛАДКИМ ПАТРУБКОМ

Нормальный диаметр (ND)	Дюймы	Прокладка	Патрубок мм	Вес/шт. кг	Ссылка
50	2"	Латунь	50	0,76	VKST050
80	3"	Латунь	75	1,69	VKST080
50	2"	Нержавеющ. сталь	50	0,78	VKSTR050
80	3"	Нержавеющ. сталь	75	1,65	VKSTR080

Охватывающая деталь, тип МКСТ представляет собой моноблок.
Стандартный патрубок EN 14420-2 / DIN 2817
Сборка: предохранительные хомуты RK и RKP стандарта EN 14420-3 / DIN 2817
Предохранительные хомуты FLEXOLINE®
Нержавеющая сталь AISI 316 - 1.4408



ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

ЦЕПОЧКА С S-ОБРАЗНЫМ КРЮЧКОМ

Длина Мм	Материал	Вес/шт. кг	Ссылка
200	Нержавеющая сталь	0.015	KETR200

Нержавеющая сталь AISI 304 - 1.4301





ФАСОННЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬ ДЛЯ КОРОНЧАТОЙ ДЕТАЛИ

Нормальный диаметр (ND)	Дюймы	Прокладка	Цвет	Ø OD +/- 0.2	Ø OD +/- 0.3	Высота +/- 0.2	Вес/шт. кг	Ссылка
50	2"	бутадиен-нитрильн. каучук	Черный	62.5	49.0	10.0	0.01	GSDB050
80	3"	бутадиен-нитрильн. каучук	Черный	92.0	76.0	11.6	0.03	GSDB080
50	2"	хлорсульфонир. полиэтилен.	Зеленый	62.5	49.0	10.0	0.01	GSDH050
80	3"	хлорсульфонир. полиэтилен.	Зеленый	92.0	76.0	11.6	0.03	GSDH080
50	2"	фтористая резина	Черный	62.5	49.0	10.0	0.01	GSDV050
80	3"	фтористая резина	Черный	92.0	76.0	11.6	0.03	GSDV080



УПЛОТНИТЕЛЬ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ КРЫШКИ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ ТИП МВ

Нормальный диаметр (ND)	Дюймы	Прокладка	Цвет	Ø OD +/- 0.2	Ø OD +/- 0.3	Высота +/- 0.2	Вес/шт. кг	Ссылка
50	2"	бутадиен-нитрильн. каучук	Черный	61.5	49.0	10.0	0.01	TWFB050
80	3"	бутадиен-нитрильн. каучук	Черный	92.0	77.0	6.0	0.02	TWFB080
50	2"	хлорсульфонир. полиэтилен.	Зеленый	61.5	49.0	5.0	0.01	TWFH050
80	3"	хлорсульфонир. полиэтилен.	Зеленый	92.0	77.0	6.0	0.02	TWFH080
50	2"	фторопласт	белый	61.5	49.0	5.0	0.01	TWFP050
80	3"	фторопласт	белый	92.0	77.0	6.0	0.02	TWFP080
50	2"	фтористая резина	черный	61.5	49.0	5.0	0.01	TWFO050
80	3"	фтористая резина	черный	92.0	77.0	6.0	0.02	TWFO080



РЕЗЬБОВАЯ ПРОКЛАДКА

Нормальный диаметр (ND)	Дюймы	Прокладка	Цвет	Ø OD +/- 0.2	Ø OD +/- 0.3	Высота +/- 0.2	Вес/шт. кг	Ссылка
50	2"	фторопласт	белый	60	49	2	0.004	X2RP050
80	3"	фторопласт	белый	88	77	3	0.010	X2RP075
100	4"	фторопласт	белый	114	100	3	0.015	X2RP100
50	2"	полиуретан	коричн.	60	49	2	0.004	X2RV050
80	3"	полиуретан	коричн.	88	77	3	0.010	X2RV075
100	4"	полиуретан	коричн.	114	100	3	0.015	X2RV100



Размеры резьбовой прокладки соответствуют стандарту EN 1.4420-5
Цвет прокладок может быть изменен без предварительного уведомления